



---

## User Manual


**Odoo Version 13 แบบ Enterprise**

**ระบบผลิต**

**Company:**


**บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด**

Version 1.0

	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด

### ประวัติการจัดทำเอกสาร


ลำดับ	การแก้ไข ครั้งที่	รายละเอียดการดำเนินการ	ผู้จัดทำ (วันที่จัดทำ)	ผู้อนุมัติ (วันที่อนุมัติ)
1	01	จัดทำเอกสารครั้งแรก เรื่องระบบการผลิต	Kamonhop 21/12/2020	Nattapong 21/12/2020

	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด

## สารบัญ

### Content

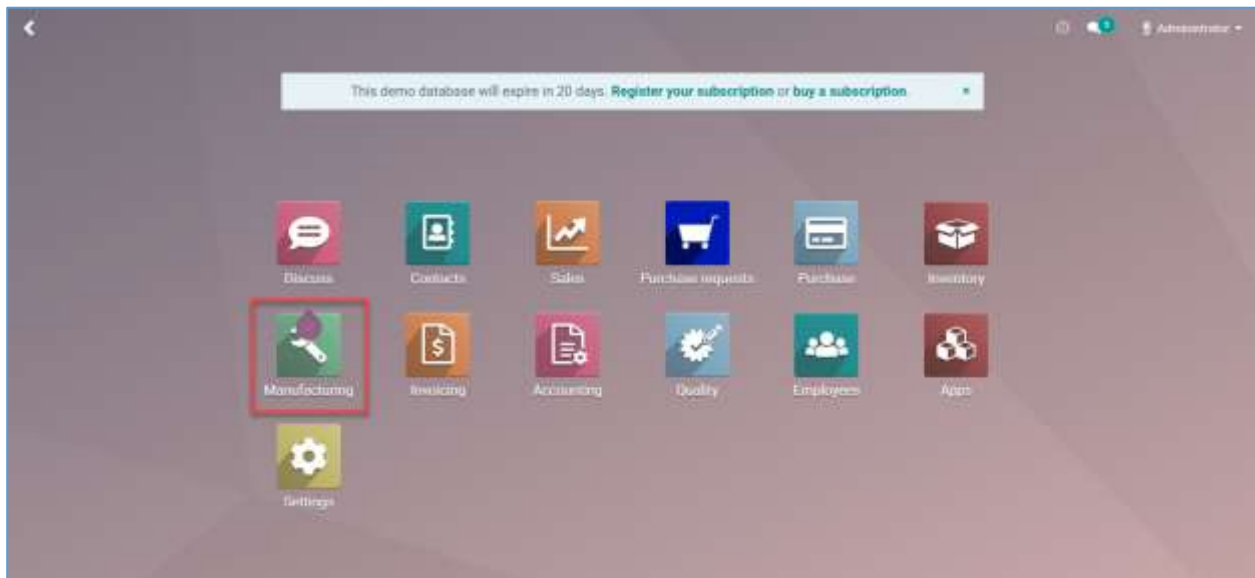
Function Manufacturing .....	4
Work Center.....	5
Routing.....	7
Bills of Materials.....	9
Manufacturing Order .....	13
Report Yield.....	19
Report Job Order.....	20


	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด

**คู่มือระบบการผลิต**  
**(Manufacturing System)**

**Function Manufacturing**

Topics	Description
Work Center	การตั้งค่าการทำงานของระบบ หรือเครื่องจักร
Routing	การตั้งค่าขั้นตอนการทำงาน
Bills of Materials	การกำหนดสูตรการผลิต
Manufacturing Order	การผลิตสินค้า
Scrap Order	การจัดการของเสีย



	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ซ ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด

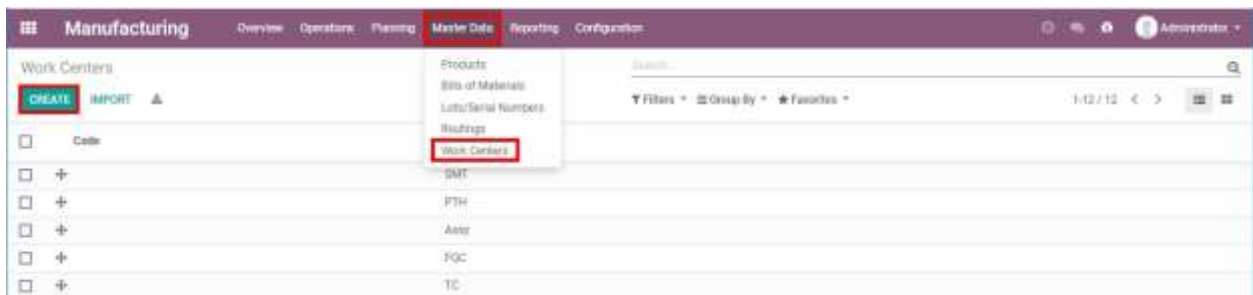
## Work Center

วัตถุประสงค์ : เพื่อสร้างจุดการทำงานของแต่ละ Process

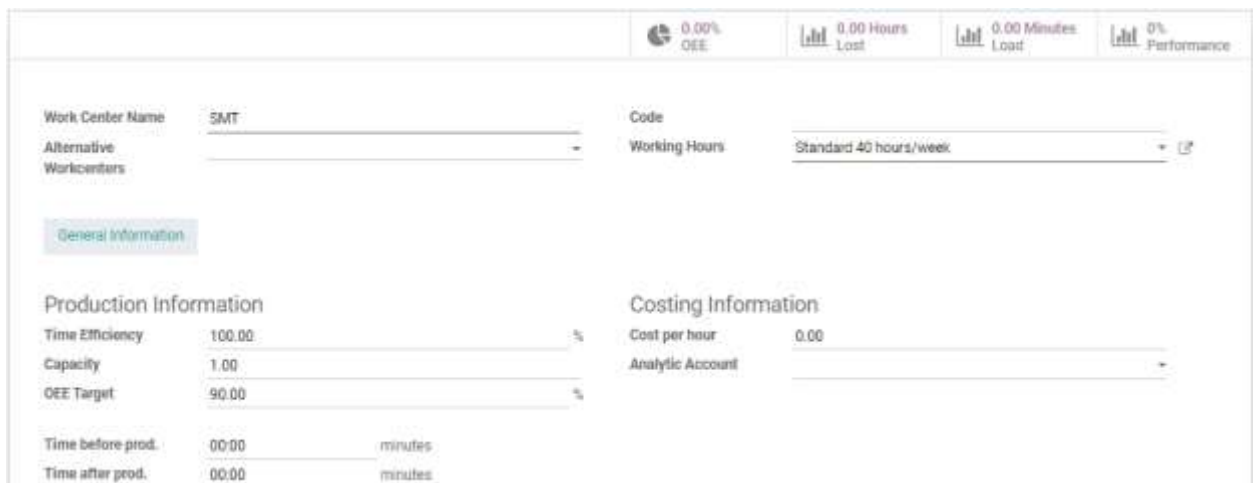
การทำงาน : Manufacturing > Master Data > Work Center > Create


ขั้นตอน

1. เมื่อเข้ามาที่ Module : Manufacturing (1) ไปที่แถบเมนูคลิกที่ Master Data (2) เมนู Work Center (3) ปุ่ม Create



2. เมื่อคลิกเข้าไปแล้ว ให้กรอกรายละเอียดต่าง ๆ




	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด

Field Name	Description
Work Center Name	ระบุชื่อ Process ต่างๆ (SMT , PTH , ASSY,FQC ,ฯลฯ)
Code	รหัสการทำงาน หรือรหัสเครื่องจักร
Working Hours	ชั่วโมงการทำงาน ( Standard 40 Hours /Week )
Time Efficiency	ประสิทธิภาพเวลาการทำงาน
Capacity	จำนวนที่ผลิตได้
OEE Target	เป้าหมายการทำงาน
Time before prod.	ตั้งค่าเวลาก่อนที่จะผลิต
Time after prod	ตั้งค่าเวลาหลังที่ผลิตแล้ว ก่อนจะผลิตงานต่อไป
Cost per hour	ต้นทุนต่อชั่วโมง
Description	บันทึกข้อความ

3.หลังจากนั้นให้ทำการบันทึก โดยคลิกที่ปุ่มSave

\*\*\*\*\*

	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด

## Routing

วัตถุประสงค์ : สร้างคำสั่งกระบวนการผลิต

การทำงาน : Manufacturing > Master Data > Routing > Create

ขั้นตอน

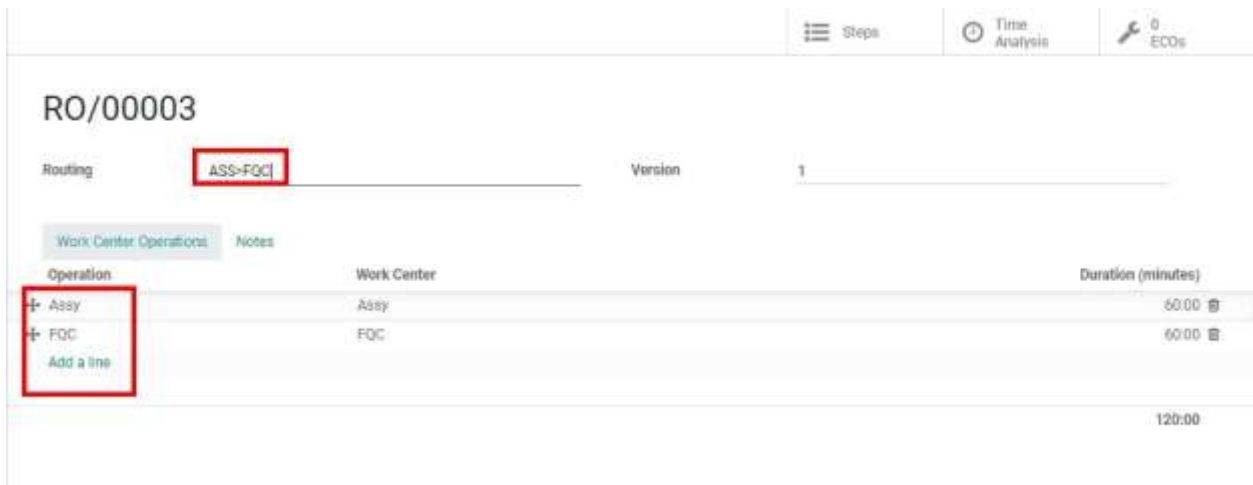
- เมื่อเข้ามาที่ Module : Manufacturing (1) ไปที่แถบเมนูคลิกที่ Master Data (2) เมนู Routing และ (3) ปุ่ม Create




Reference	Routing
RO/00001	SMT+PTH+ASS+FQC
RO/00002	PTH+ASS+FQC
RO/00003	ASS+FQC
RO/00004	MTG
RO/00005	TC
RO/00006	CH
RO/00007	TL
RO/00008	BH
RO/00009	LP
RO/00010	Production3
RO/00011	SMT
RO/00012	PTH

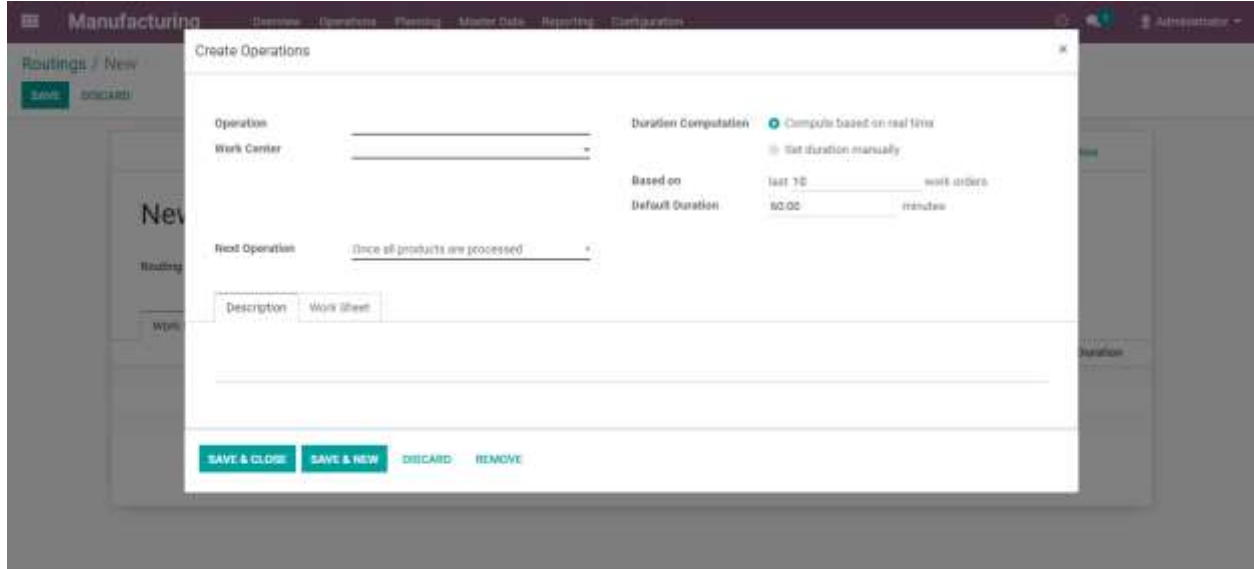
2. ตั้งชื่อของ **Routing** และกำหนด **Process** ที่ต้องผ่าน

\*ตามตัวอย่างจะเป็นการทำ **Assy** และต่อด้วย **FQC**



Operation	Work Center	Duration (minutes)
Assy	Assy	60:00
FQC	FQC	60:00
		120:00

	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ซ ออฟ วัสดุ อินดรัสทรีส์ จำกัด




Field Name	Description
Routing Name	ชื่อกระบวนการผลิต
Work Center Operations	แท็บกระบวนการผลิต โดยให้คลิกที่ Add a line จะปรากฏหน้าต่างให้กรอกข้อมูล ขั้นตอนการผลิต ทีละขั้นตอน
Operation	ชื่อขั้นตอนการผลิต
Work Center	เลือกการทำงาน หรือเครื่องจักร
Duration Computation	การคำนวณระยะเวลาการทำงาน
Based on	ขึ้นอยู่กับเวลาเราจะกำหนด
Default Duration	ระยะเวลาเริ่มต้น กำหนดเป็นมาตรฐาน
Next Operation	การดำเนินการต่อไป มี 2 แบบ คือ แบบครบทั้งหมด หรือ เหลืออีกกี่ชิ้น จึงทำต่อ

3. หลังจากนั้นให้ทำการบันทึก โดยคลิกที่ปุ่ม Save

\*\*\*\*\*



	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด

## Bills of Materials

วัตถุประสงค์ : การผูกสูตรการผลิต สำหรับใช้ในระบบ

การทำงาน : Manufacturing>Master Data> Bills of Materials> Create  
หรือคลิกที่หัวข้อ BOM แล้วคลิกที่คำว่า “EDIT ”

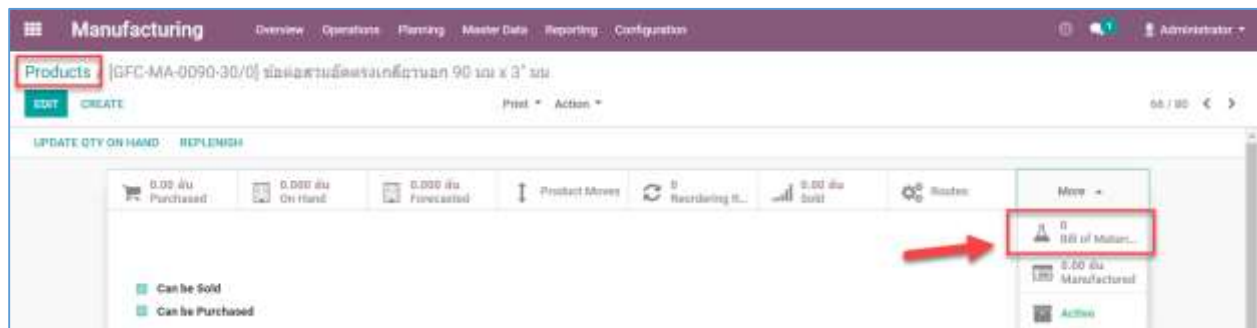
ขั้นตอน


- เมื่อเข้ามาที่ Module : Manufacturing (1)ไปที่แถบเมนูคลิกที่Master Data (2) เมนู Bills of Materialsและ (3) ปุ่ม

Create

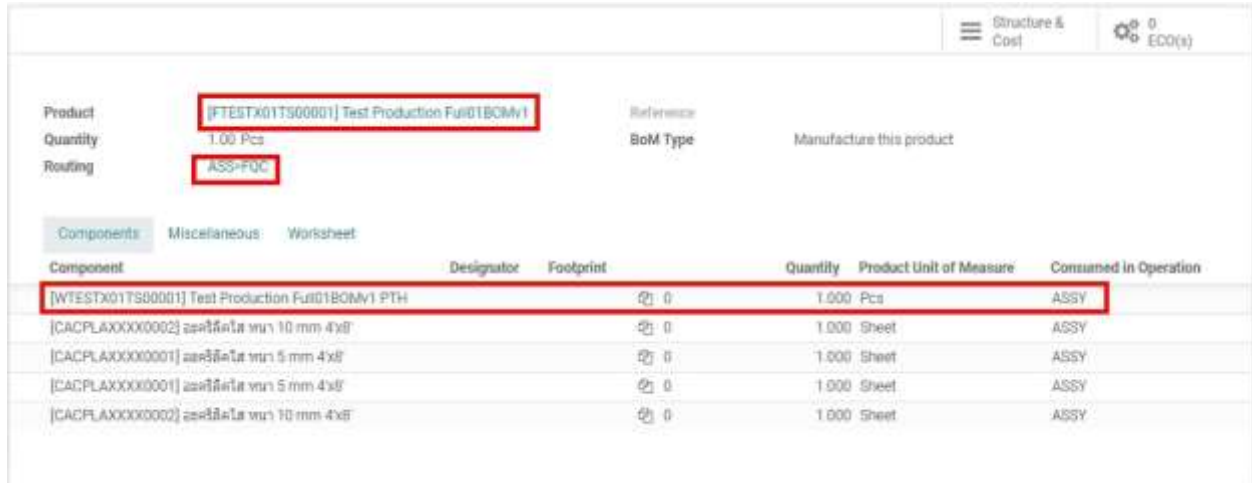


หรือคลิกมาจากหน้าสินค้า โดยคลิกที่ปุ่ม Bill of Materials



	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด


2.เมื่อคลิกเข้าไปแล้ว ให้กรอกรายละเอียดต่าง ๆ



Product: [FTESTX01TS00001] Test Production Full01BOMV1  
Quantity: 1.000 Pcs  
Routing: ASS+PUC  
Reference: BoM Type Manufacture this product

Component	Designator	Footprint	Quantity	Product Unit of Measure	Consumed in Operation
[WTESTX01TS00001] Test Production Full01BOMV1 PTH			1.000 Pcs		ASSY
[CACPLAXXX0002] 2ชั้นสี่ชั้น 10 มม 4x8"			1.000 Sheet		ASSY
[CACPLAXXX0001] 2ชั้นสี่ชั้น 5 มม 4x8"			1.000 Sheet		ASSY
[CACPLAXXX0001] 2ชั้นสี่ชั้น 5 มม 4x8"			1.000 Sheet		ASSY
[CACPLAXXX0002] 2ชั้นสี่ชั้น 10 มม 4x8"			1.000 Sheet		ASSY

Field Name	Description
Product	สินค้าที่จะผลิต (ตัวอย่าง จะผลิต F )
Quantity	จำนวนปริมาณสินค้า 1 สินค้า
Routing	ขั้นตอนการผลิต (จะต้องผ่าน Process อะไรบ้างสำหรับสินค้า F)
Reference	เอกสารอ้างอิง
BoM Type	ประเภทของสูตรการผลิต
Components	เก็บส่วนประกอบ ให้คลิกที่ Add a line เพื่อเพิ่มรายการ
Component	วัตถุดิบที่เป็นส่วนประกอบในการผลิต
Quantity	ปริมาณของส่วนประกอบ
Product Unit of Measure	หน่วยของส่วนประกอบ
Consumed in Operation	Components จะถูกตัด Stock ที่ Process ไหน (ในตัวอย่างถูกระบุให้ตัดจาก Assy)

	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วัสดุ อินดรัสทรีส์ จำกัด

Components	Miscellaneous	
Sequence	0	Manufacturing Readiness Operation
		When components for 1st operation are available

Field Name	Description
Miscellaneous	แท็บเบ็ดเตล็ด
Sequence	ลำดับในการผลิต
Manufacturing Readiness	ความพร้อมในการผลิต
Operation	เลือกระบบงานผลิต

3.หลังจากนั้นให้ทำการบันทึก โดยคลิกที่ปุ่ม Save

\*\*\*\*\*

กรณี F ต้องการ ใช้ W เป็นส่วนประกอบด้วย จะต้องสร้าง BOM ของ W ขึ้นมาเช่นกัน

Structure & Cost
ECO(s)

---

Product: [WTESTX01TS00001] Test Production FullBOMv1 PTH

Quantity: 1.00 Unit(s)

Routing: PTH


Reference: Manufacture this product

BoM Type:

---

Components Miscellaneous Worksheet

Component	Designator	Footprint	Quantity	Product Unit of Measure	Consumed in Operati...
[WTESTX01TS00001] Test Production FullBOMv1 SMT			0	1.000 Unit(s)	
[RTRPTHXXX0019] Transistor PS2501-1-A	U4	DIP4-B	0	1.000 Unit(s)	
[RTMPPTHXXX0028] Terminal 5H 236V-5.0-4P-Right	PR13,PR14,PR15,PR16	PA0_B3	0	1.000 Unit(s)	
[RTFFPTHXXX0020] Transformer 220V CODE C.062012_ L1		BT-1720	0	1.000 Unit(s)	
[RESSMD000R0001] 0402 000020ED-0E 1/16 W. 5 %	R19	R04	0	1.000 Unit(s)	
[RMCPTHSOHC0002] PTH Process Direct OverHead Cost	Overhead cost		0	1.000 Unit(s)	
[RLDPPTHXXX0011] LED TOL-308HRADAA Dia 3 mm	PWR1	LED-B1	0	1.000 Unit(s)	
[RCPPPTH100N0002] PTH X243SD104K 0.1uF275V	C18	CAP0.1u250VAC	0	1.000 Unit(s)	
[RCHPTHXXXX0009] CHOKE PTH 3.3 uH - KV03403	L2	KV03403	0	1.000 Unit(s)	

	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วัสดุ อินดรัสทรีส์ จำกัด

และกรณีที่มี W ต้องการ V เป็นส่วนประกอบด้วย จะต้องสร้าง BOM ของ V ขึ้นมาเช่นกัน


☰ Structure & Cost
⚙️ 0 ECO(s)

---

**Product** [VTESTX017500001] Test Production Full BOM v1 SMT      **Reference**  
**Quantity** 1.00 Unit(s)      **BoM Type** Manufacture this product  
**Routing** SMT

Components   Miscellaneous   Worksheet

Component	Designator	Footprint	Quantity	Product Unit of Measur	Consumed in Operation
[RRSSMD001R0005] 2010 1E 1 % 3/4 W-S	R7	2010	0	1.000 Unit(s)	
[RCPSMD00U10002] SMD 0603 0.1uF 50V GRM188R71H104KA93D-T	C39	603	0	1.000 Unit(s)	
[RCPSMD00U10002] SMD 0603 0.1uF 50V GRM188R71H104KA93D-T	C4	603	0	1.000 Unit(s)	
[RCPSMD00U10002] SMD 0603 0.1uF 50V GRM188R71H104KA93D-T	C27	603	0	1.000 Unit(s)	
[RPCEMSXXXS0009] PCB EMix-PD62-0256X	PCB		0	1.000 Unit(s)	
[RMCSMTSDLC0001] SMT Process Direct Labor Cost	Labor cost		0	1.000 Unit(s)	
[RMCSMTSDHC0001] SMT Process Direct OverHead Cost	Overhead cost		0	1.000 Unit(s)	

	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วัสดุ อินดรัสทรีส์ จำกัด

## Manufacturing Order

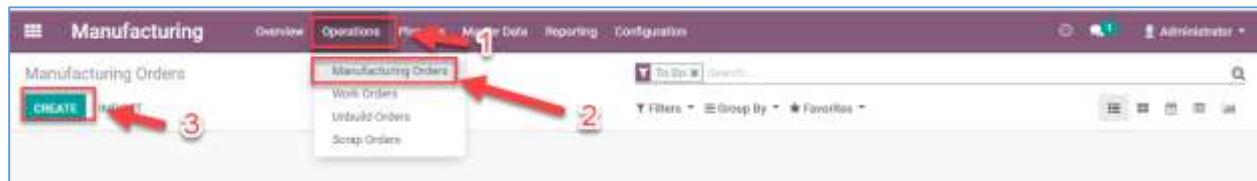
วัตถุประสงค์ : สร้างคำสั่งการผลิตในเมนู Manufacturing Order

การทำงาน : Manufacturing > Operations > Manufacturing Order > Create

**หมายเหตุ:** ก่อนจะเปิด MO จะต้องไปทำ BoM ก่อน สำหรับสินค้าใหม่ แต่ถ้าสินค้าเก่า เลือก BoM ที่มีอยู่ได้เลย

ขั้นตอน

1. เมื่อเข้ามาที่ Module : Manufacturing (1) ไปที่แถบเมนูคลิกที่ Operations (2) เมนู Manufacturing Order และ (3) ปุ่ม Create



2. เมื่อคลิกเข้าไปแล้ว ให้กรอกรายละเอียดต่าง ๆ

Manufacturing Orders / New

SAVE DISCARD

MARK AS TODO

START STOP RESET INFO

### New

Product: ]TTESTX01TS0000[ Test Production Full(1BOM) - [?] Deadline: \_\_\_\_\_

Quantity To Produce: 1,000 Plan From: \_\_\_\_\_

UoM: Pcs Responsible: Administrator - [?]


Bill of Material: ]TTESTX01TS0000[ Test Production Full(1BOM) - [?] Source: \_\_\_\_\_

Routing: ASS-FQC

Components | Finished Products | Miscellaneous | Worksheet

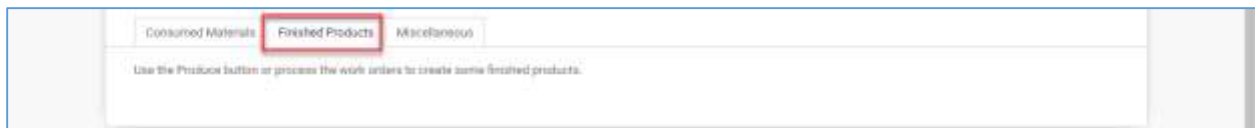
Product	Unit of Measure	Track...	To Con...
]TTESTX01TS0000[ Test Production Full(1BOM) PD	Pcs	<input type="checkbox"/>	1,000
]DACPLA0000000[ แผ่นโลหะหนา 10 mm 4x8	Sheet	<input type="checkbox"/>	1,000
]DACPLA0000000[ แผ่นโลหะหนา 5 mm 4x8	Sheet	<input checked="" type="checkbox"/>	1,000
]DACPLA0000000[ แผ่นโลหะหนา 5 mm 4x8	Sheet	<input checked="" type="checkbox"/>	1,000
]DACPLA0000000[ แผ่นโลหะหนา 10 mm 4x8	Sheet	<input type="checkbox"/>	1,000

Add a line


	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ซ ออฟ วัสดุ อินดรัสทรีส์ จำกัด

Field Name	Description
Product	เลือกสินค้าสำเร็จรูปที่จะสั่งผลิต
Quantity To Product	จำนวนสินค้าสำเร็จรูปที่จะสั่งผลิต(จำนวนที่สั่งซื้อ - Stock on hand)
Bill of material	เลือก BOM ที่จะใช้ในการสั่งผลิต
Routing	กระบวนการทำงาน ( จะแสดงขึ้นอัตโนมัติ เมื่อเลือก BOM )
Deadline Start	กำหนดวันสุดท้ายในการผลิต
Responsible	ชื่อของผู้ทำรายการ MO
Source	เอกสารอ้างอิง
Consumed Materials	แท็บส่วนประกอบในการผลิต (ระบบจะดึง BoM มาให้อัตโนมัติ)
Product	รายการวัตถุดิบที่เป็นส่วนประกอบ
Unit of Measure	หน่วยวัดจำนวนวัตถุดิบที่เป็นส่วนประกอบ
Tracking	ติดตาม
To Consume	จำนวนปริมาณวัตถุดิบที่ต้องการผลิต
Reverved	จำนวนปริมาณวัตถุดิบที่จอง
Consumed	จำนวนปริมาณวัตถุดิบที่ผลิตจริง

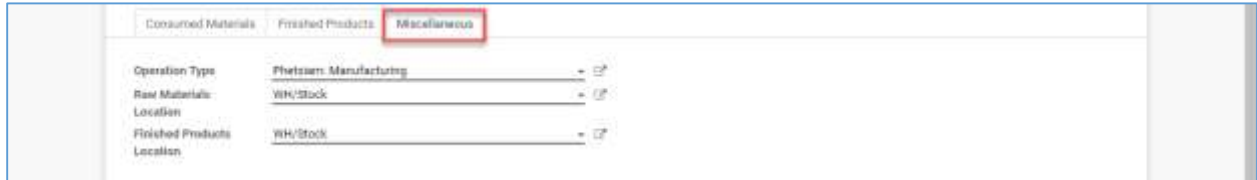
แท็บ: สำหรับรายการสินค้าที่ผลิตเสร็จแล้ว



Field Name	Description
Finished Products	แท็บรายการสินค้า เมื่อผลิตเสร็จ

	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วัสดุ อินดรัสทรีส์ จำกัด

แท็บ: สำหรับเบ็ดเตล็ด



Field Name	Description
Miscellaneous	แท็บเบ็ดเตล็ด
Operation Type	เลือกประเภทระบบงานการผลิต และเมื่อผลิตเสร็จแล้วเก็บ FG ไว้ที่ไหน
Raw Materials Location	สถานที่เก็บ วัตถุดิบ
Finished Product Location	สถานที่เก็บ สินค้าสำเร็จรูป เมื่อผลิตเสร็จแล้ว

กรณีที่เราสั่งผลิต F ระบบจะสร้างคำสั่งการผลิตของ W และ F ให้อัตโนมัติด้วย


Reference	Planned Date	Product	Unit of Measure	Source	Routing	Material Availability	Quantity	State
WH/MG/00229	20/09/2020 11:59:29	[TEST]X011000001 Test Production Full100Qty1	Pcs		ASD-FGC	Waiting Another Operation	1,000	Confirmed
WH/MG/00230	20/09/2020 16:59:29	[TEST]X011000001 Test Production Full100Qty1 PTH	Pcs	WH/MG/00229	PTH	Waiting Another Operation	1,000	Confirmed
WH/MG/00231	20/09/2020 09:59:29	[TEST]X011000001 Test Production Full100Qty1 SMT	Units	WH/MG/00230	SMT	Waiting	1,000	Confirmed

จากตัวอย่างจะเห็นว่าเราสั่งผลิต F แต่ F ต้องการใช้ W เป็นส่วนประกอบ ระบบจึงสร้างคำสั่งผลิต W ให้อัตโนมัติ และ W ต้องการใช้ V เป็นส่วนประกอบ ระบบจึงสร้างคำสั่งการผลิตของ V ให้อัตโนมัติ

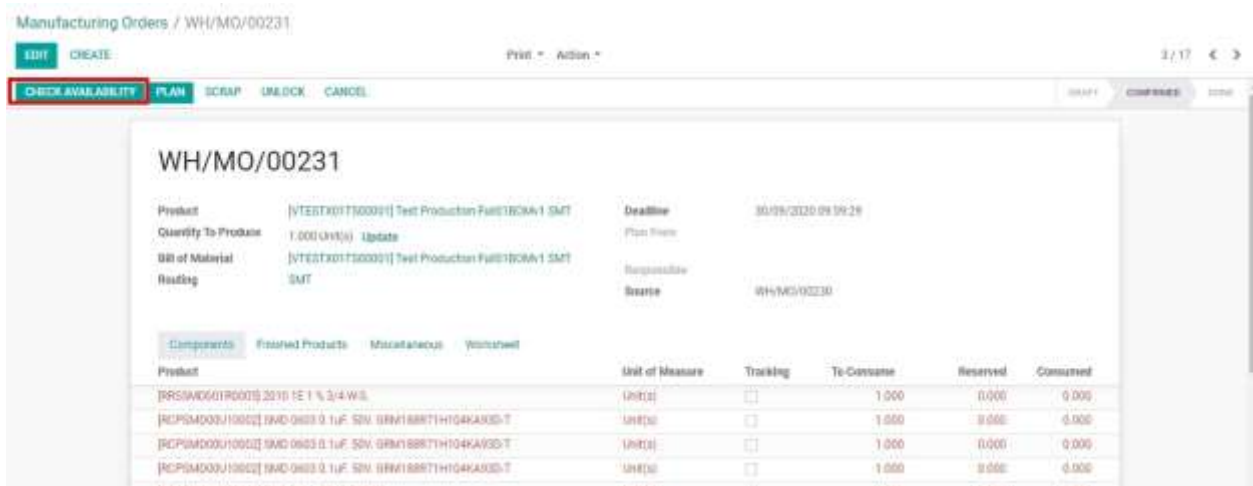
หมายความว่า เราต้องผลิต V ให้เสร็จก่อน

จากนั้นจึงจะไปผลิต W

ถึงจะสามารถผลิต F ได้

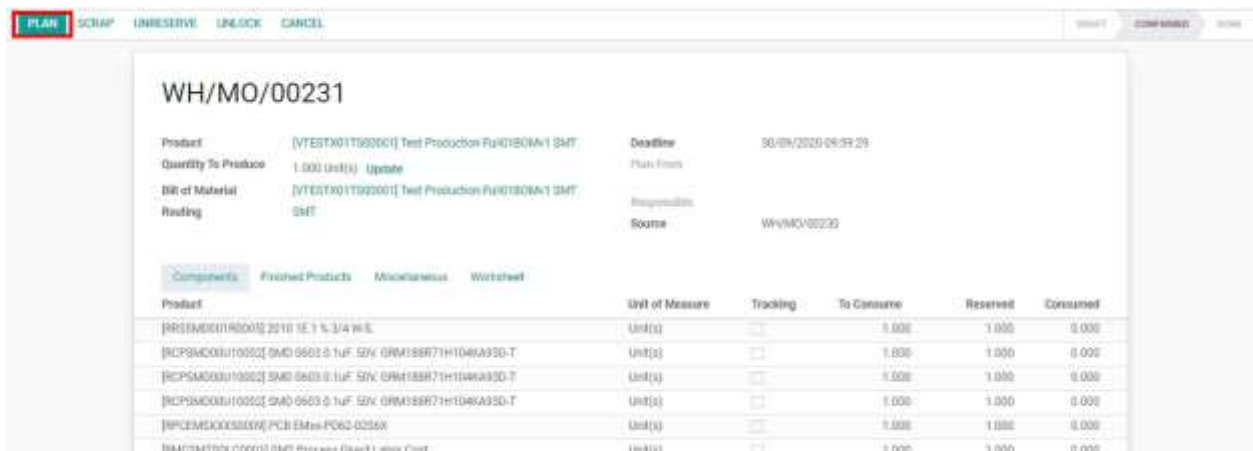
	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินครีเทรทีส์ จำกัด

3. ทำการบันทึก โดยคลิกที่ปุ่ม Save และเมื่อคลิกบันทึกแล้วระบบ จะแสดงส่วนประกอบหรือวัตถุดิบให้โดยอัตโนมัติ



4. ทำการคลิกที่ “Check availability” เพื่อเช็คสต็อกสินค้าว่ามีวัตถุดิบเพียงพอผลิตหรือไม่ เมื่อกดเช็คสต็อกแล้ว รายการที่มีสต็อกจะแสดงเป็นสีดำ ส่วนรายการที่ไม่มีวัตถุดิบในสต็อกจะเป็นสีแดงดังนั้น ต้องทำการเบิกวัตถุดิบที่ขาดเข้ามาให้เพียงพอก่อนถึงจะทำการผลิตได้


เมื่อทำการเบิกวัตถุดิบมาครบแล้วทำการ คลิกปุ่ม Check availability อีกครั้ง รายการจะกลายเป็นสีดำพร้อมกับปุ่ม Check availability จะหายไป แต่ถ้ามีวัตถุดิบในสต็อกเพียงพอ จะไม่เห็นปุ่ม Check availability จากนั้นทำการคลิกที่ Plan เพื่อเริ่มการผลิต

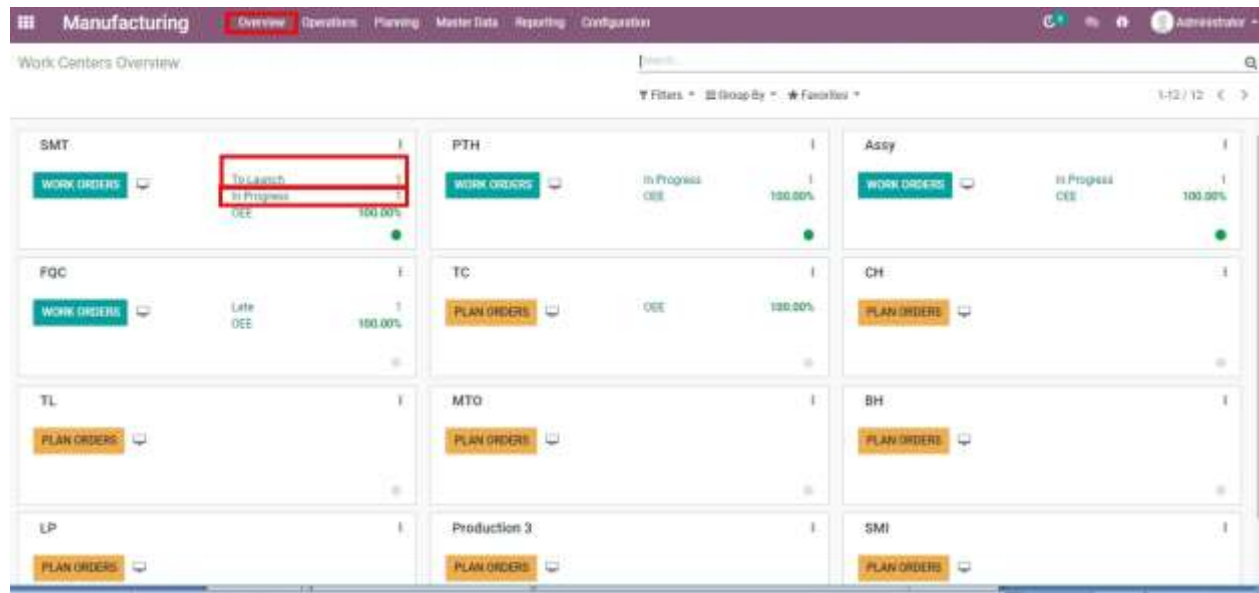


5. เมื่อเริ่มผลิต เจ้าหน้าที่ที่มีส่วนเกี่ยวข้องในแต่ละกระบวนการทำงาน ๆ ให้ทำหน้าที่ โดยไปที่

Manufacturing > Overview



	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วัสดุ อินดรัสทรีส์ จำกัด



ในแต่ละ Process แต่แสดงข้อมูลที่สำคัญดังนี้


Field Name	Description
To Launch	คือมีการวางแผนการผลิตเข้ามาใหม่ที่ยังไม่ได้เริ่มทำงาน
In progress	คำสั่งผลิตที่กำลังดำเนินการอยู่

หรือไปที่ Overview > เลือกกล่องที่จะทำงาน ให้คลิกเข้าไปที่ Work Orders



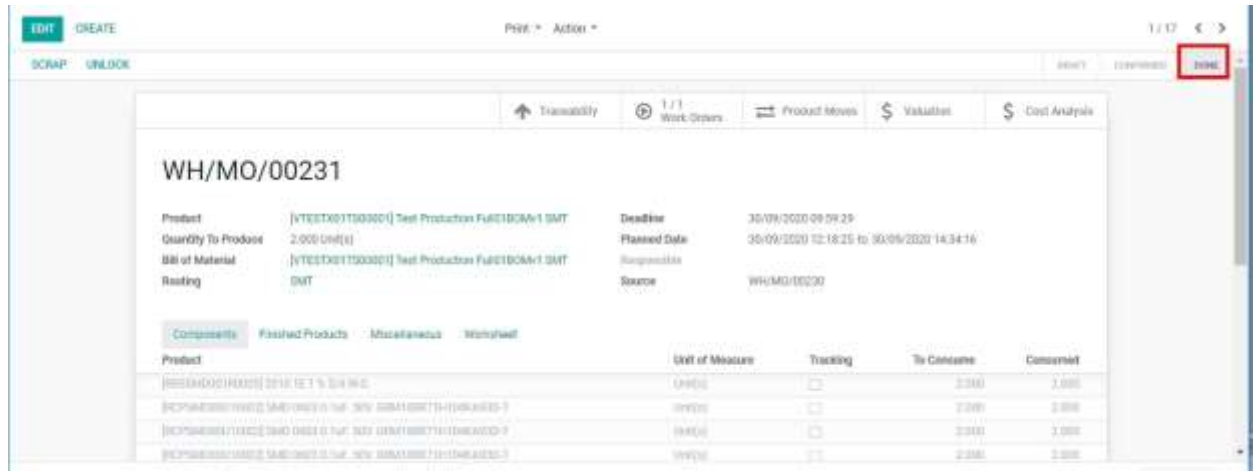
6. เมื่อคลิกเข้ามาแล้วจะเจอProcessการทำงาน ให้กรอกจำนวนที่ผลิต เช่น จะผลิต 1 ชิ้น ให้กรอกที่ละ 1 ชิ้น หรือจะรอให้ครบจำนวนที่สั่งผลิตก่อนแล้วค่อยกด MARK ในระบบ



	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด


ในช่อง Defect เป็นช่องให้ระบุจำนวนของเสีย หรือของที่มีปัญหา เพื่อทำเป็นรายงาน% Yield

9. เมื่อครบทุกProcess แล้ว ให้ไปที่Manufacturing Orders อีกครั้ง เพื่อปิดการผลิต โดยคลิกที่ปุ่มMark as Done



จากนั้นก็ไปผลิต W และ ผลิต F ตามลำดับเพื่อให้เกิด FG

Reference	Planned Date	Product	Unit of Measure	Source	Routing	Material Availability	Quantity	Status
WH/MO/00230	30/09/2020 12:18:25	[VTEST001T00001] Test Production FullBOMv1 SMT	Unit[1]	WH/MO/00230	SMT		1,000	Done
WH/MO/00229	30/09/2020 11:59:24	[VTEST001T00001] Test Production FullBOMv1	Pcs		ASG+PGE	Waiting Another Operation	1,000	Confirmed
WH/MO/00230	30/09/2020 10:59:23	[VTEST001T00001] Test Production FullBOMv1 PTH	Pcs	WH/MO/00230	PTH	Waiting	1,000	Confirmed


	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด

## Report Yield

ที่เมนู Manufacturing > Reporting > Yield Report

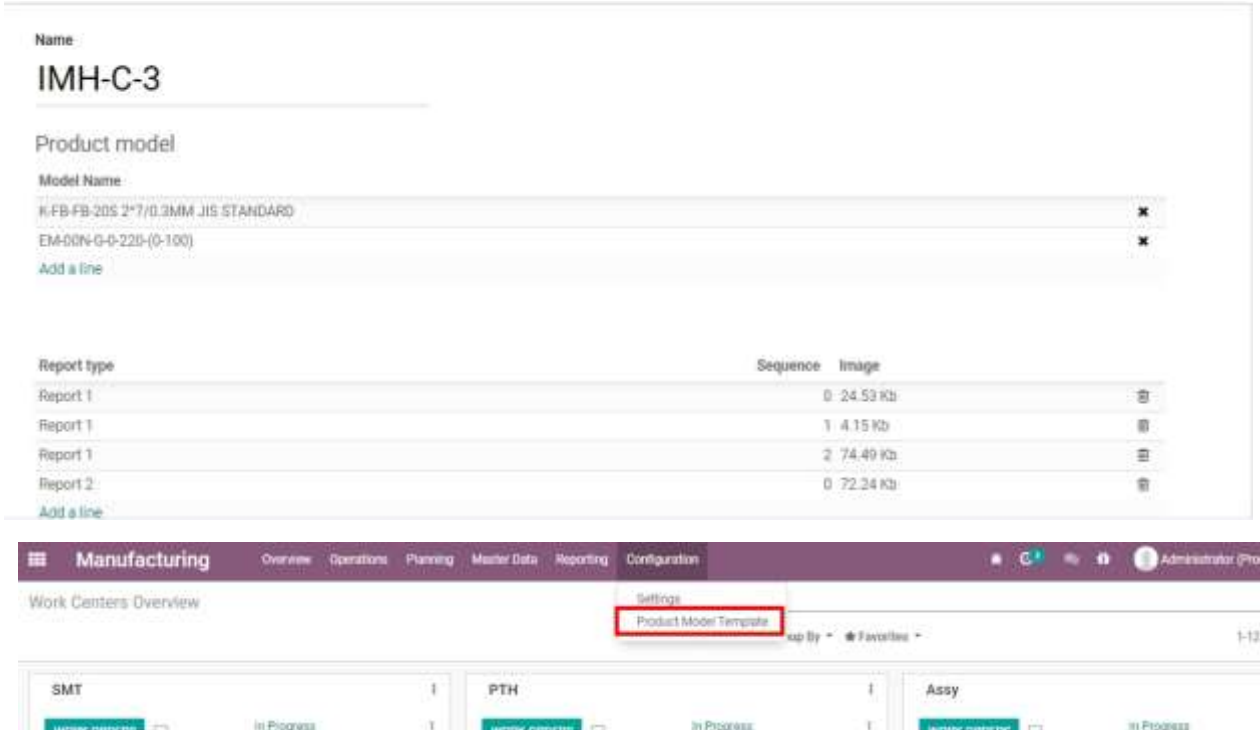


Field Name	Description
Date From	เลือกช่วงเวลาตั้งแต่วันที่
Date To	ถึงวันที่
Work center	เลือก Process ที่อยากดูค่า Yield ถ้าไม่ระบุ จะแสดงทุก Process


	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด

## Report Job Order

ที่เมนู Manufacturing > Configuration > Product Model Template > Create



Field Name	Description
Name	ตั้งชื่อ Template ของ Model
Model Name	อ้างอิงว่า Template นี้จะถูก Apply กับ Model ไດบ้าง
Report Type	กำหนดว่าเป็นรูปแบบ Report 1 หรือ 2 และแนบรูปตาม Sequence

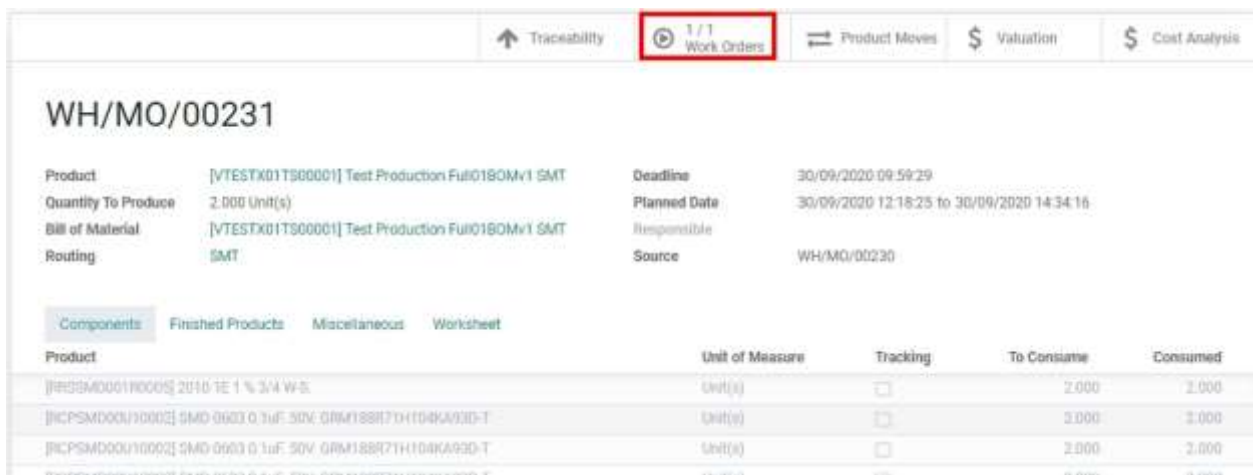
	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วัสดุ อินดรัสทรีส์ จำกัด

ในสินค้าแต่ละตัวจะถูกระบุว่าสินค้าตัวนั้นๆเป็น module อะไร




ขั้นตอนในการปรีนเอกสาร

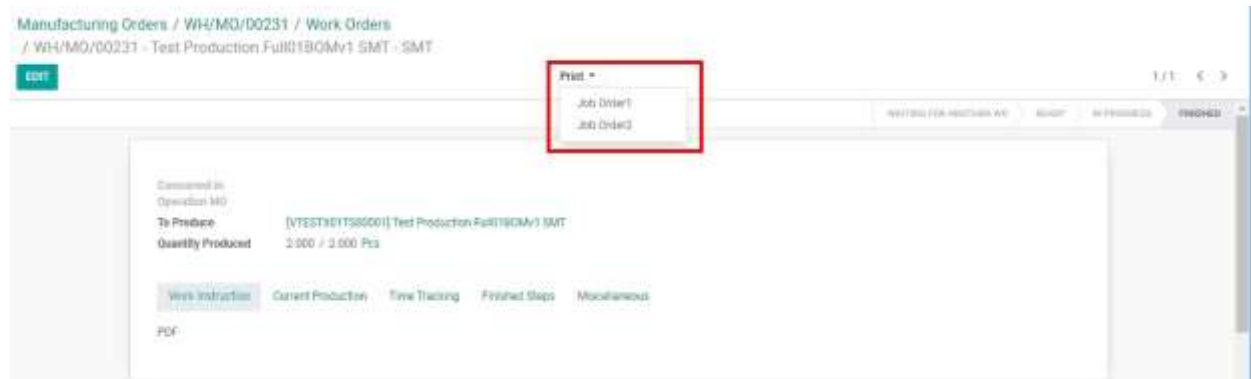
ไปที่คำสั่งการผลิต > คลิก Work Order



Product	Unit of Measure	Tracking	To Consume	Consumed
[[R5SMD00110000] 2010 1E 1 % 3/4 W-S	Unit(s)	<input type="checkbox"/>	2,000	2,000
[[ICPSMD00110002] SMD 0603 0.1uF 50V GRM188R71H1D4KA93D-T	Unit(s)	<input type="checkbox"/>	3,000	3,000
[[ICPSMD00110002] SMD 0603 0.1uF 50V GRM188R71H1D4KA93D-T	Unit(s)	<input type="checkbox"/>	2,000	2,000

	Doc. Type	เอกสาร User Manual
	Doc. Description	ระบบผลิต
	Customer	บริษัท ไพร์ช ออฟ วู้ด อินดรัสทรีส์ จำกัด

เข้าไปยัง Work Order นั้นๆ



จากนั้นคลิกที่ปุ่ม Print เพื่อเลือกปรี้น Report

